

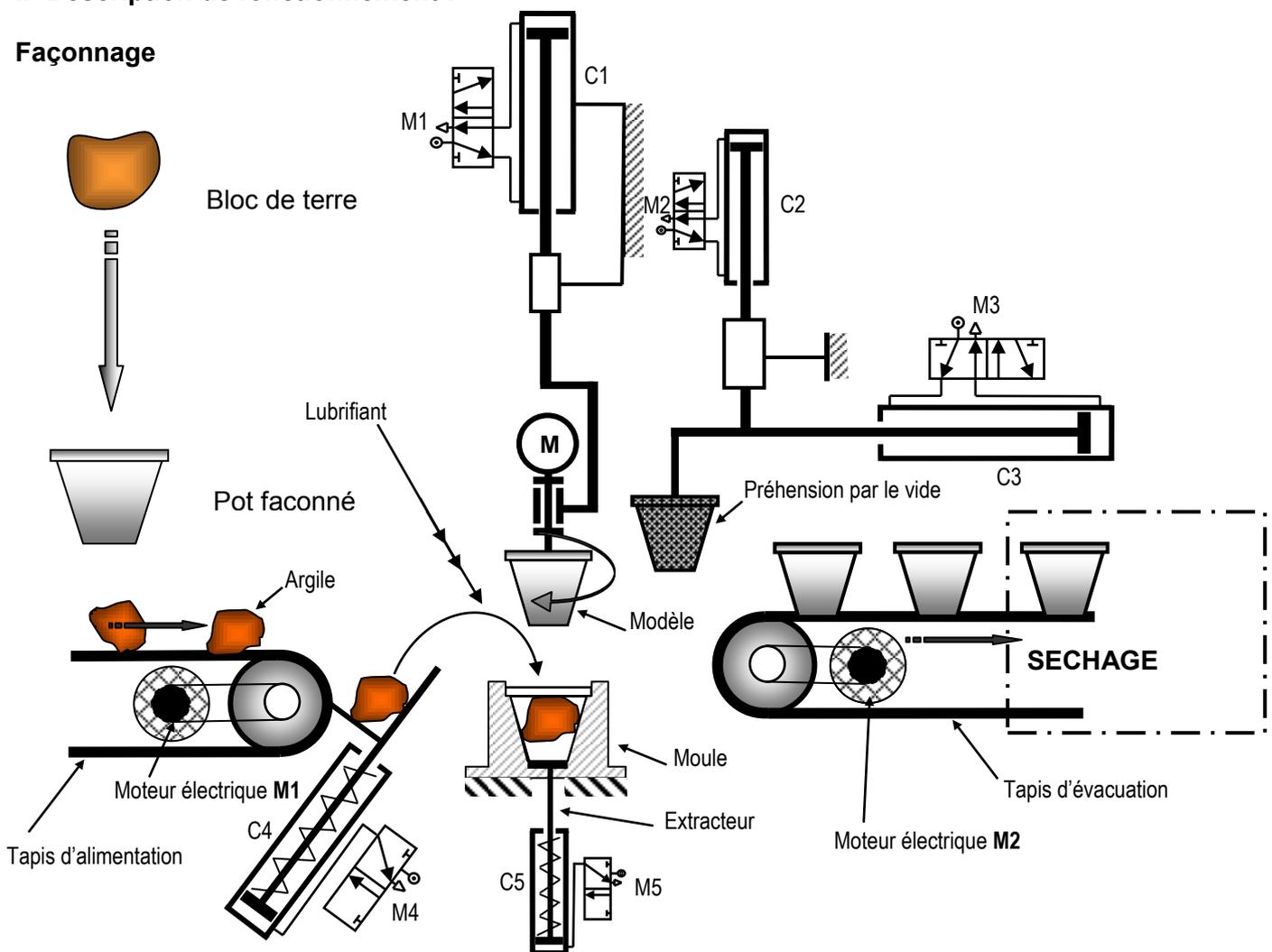
Réalisé par : HENI ABDELLATIF

FABRICATION DE POTS DE FLEURS**Constitution du sujet**

- Un dossier technique : pages 1/2 et 2/2 ;
- Des feuilles réponses : pages 1/8 - 2/8 - 3/8 et 4/8 ;

Travail demandé**A- PARTIE GENIE MECANIQUE** : pages 1/8 - 2/8 - 3/8 - 4/8. (20 points)**Observation** : Aucune documentation n'est autorisée. L'utilisation de la calculatrice est permise.**PRESENTATION DE L'ETUDE****I- Fonction**

Le système représenté ci-dessous permet de produire de pots de fleurs en terre cuite.

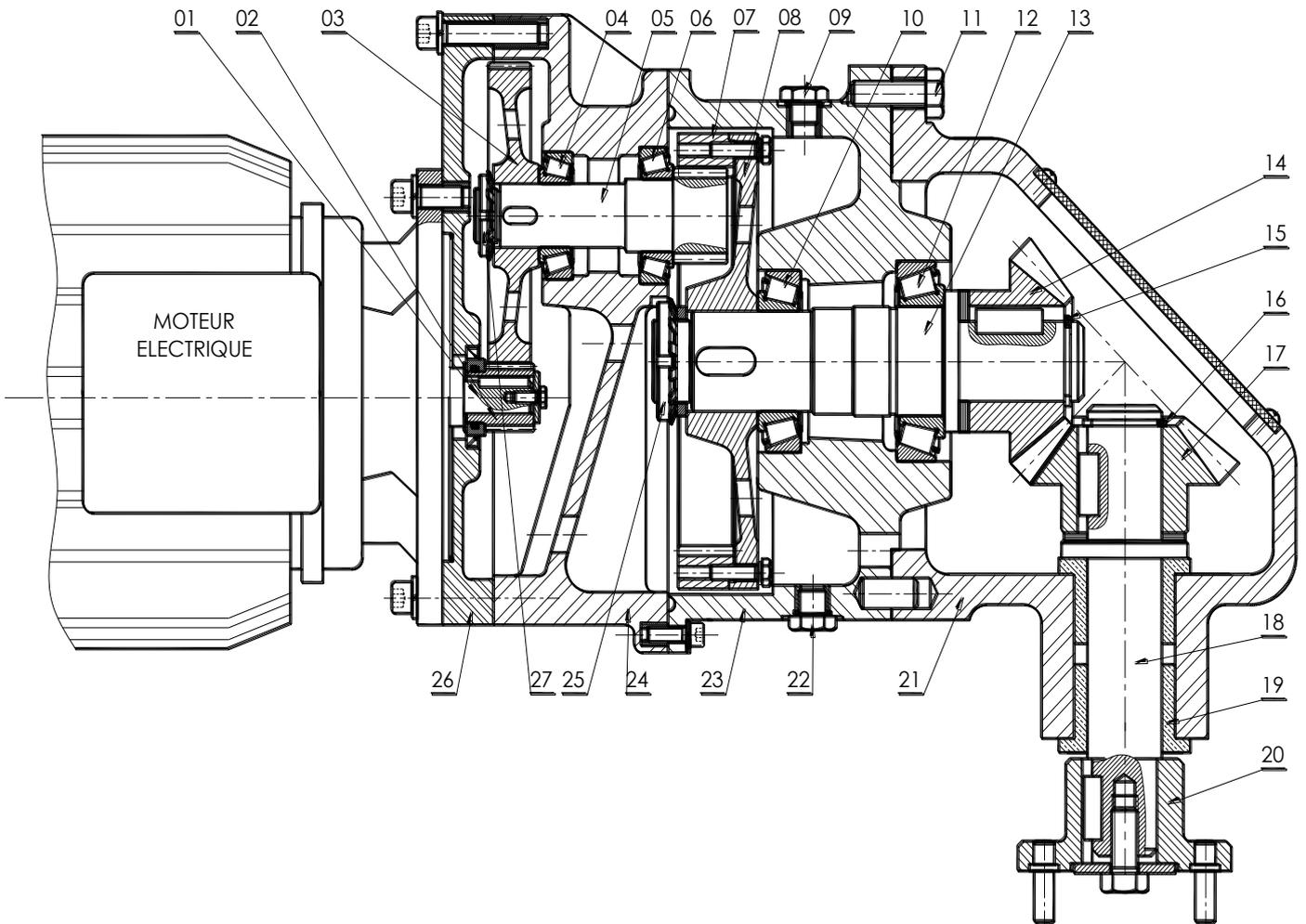
II- Description de fonctionnement :**Façonnage**

Le **façonnage** se fait sur des presses verticales automatiques ou semi-automatiques dont le modèle et l'outillage sont adaptés aux différentes tailles et types de produits fabriqués. Le diamètre des pots fabriqués varie de 5 cm à 60 cm.

III- Principe de fonctionnement : La rotation du modèle est assurée par un moteur réducteur représenté par le dessin d'ensemble ci-dessous est composé essentiellement par trois couples d'engrenages des différents types (2,3) ; (5,7) et (14,17). (voir dessin d'ensemble page 2/2)

VI- Nomenclature et dessin d'ensemble :

27	1	Ecrou à encoches et rondelle frein
26	1	Flasque
25	1	Ecrou à encoches et rondelle frein
24	1	Carter moteur
23	1	Carter intermédiaire
22	1
21	1	Carter de sortie
20	1	Plateau
19	2	Coussinets
18	1	Arbre de sortie
17	1	Pignon conique
16	1	Anneau élastique pour arbre
15	1	Anneau élastique pour arbre
14	1	Pignon conique
13	1	Arbre intermédiaire
12	1	Roulement à rouleaux coniques
11	6	Vis H
10	1	Roulement à rouleaux coniques
09	1
08	1	Jante
07	1	Roue intérieure
06	1	Roulement à rouleaux coniques
05	1	Pignon arbré
04	1	Roulement à rouleaux coniques
03	1	Roue
02	1	Pignon moteur
01	1	Arbre moteur
RP	NB	Désignations



A- PARTIE GENIE MECANIQUE

1-) Etude de la fonction globale du système : **(0,5+0,25+0,25 pt)**

A partir du dossier technique du système :« **FABRICATION DE POTS DE FLEURS**» donner :

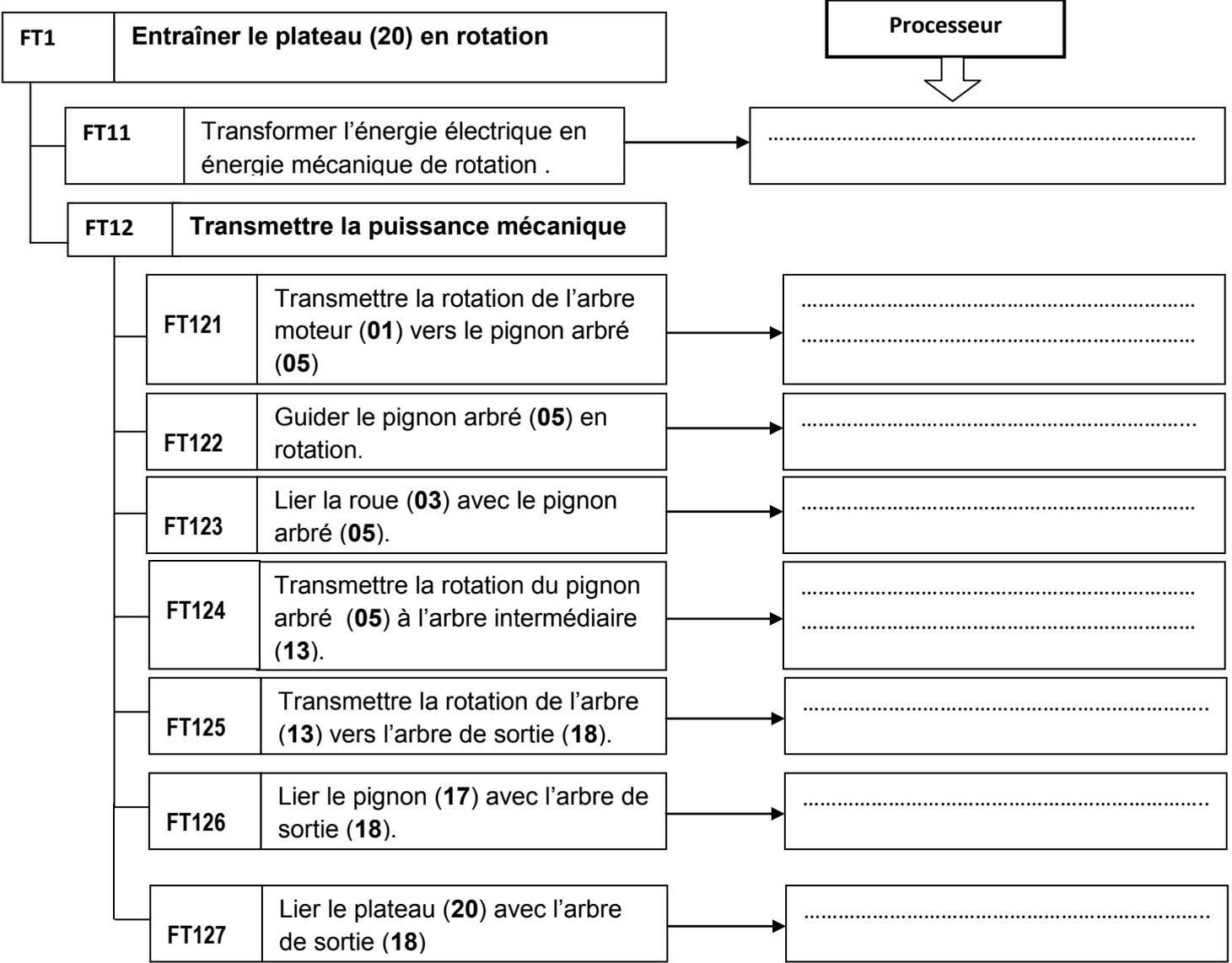
La fonction globale :

La matière d'œuvre entrante :

La matière d'œuvre sortante :

2-) Lecture d'un dessin d'ensemble

a) En se référant au dessin d'ensemble page (5/5), indiquer pour chaque fonction technique, le processeur associé..... **(0,25 x 8 pts)**



4-) Calcul des engrenages : /(0,5x2 +0,25 +1+1+0,25+1+1+1+0,25+0,75 pt)

Données cinématiques :

- La vitesse de rotation du moteur est **Nm = 1500 tr/min** ; la vitesse de rotation de l'arbre (5) est **N5 = 300tr/min**.
- Les deux couples d'engrenages cylindriques ont le même module **m=1 mm**.
- L'entraxe entre (2,3) **a_{2,3}=39mm**.

4-1- Calculer les nombres des dents Z2 et Z3.

.....

4-2- Comparer le sens de rotation de l'arbre moteur et celui de l'arbre (5).justifier.

.....

même sens
sens inverse

4-3- On donne : Z5 =39 dents et Z7= 65 dents.

a) calculer le rapport $r_{5,7}$

.....

b) Calculer la vitesse de rotation de l'arbre intermédiaire (13) N13.

.....

c) Comparer le sens de rotation de l'arbre moteur et celui de l'arbre (13).justifier.

.....

même sens
sens inverse

4-4- On donne : Z14= Z17 =21 dents.

a) Calculer le rapport $r_{14,17}$.

.....

b) Calculer la vitesse de rotation de l'arbre de sortie (18) N18 puis déterminer ω_{18} .

.....

N18 =.....tr/min

.....

ω_{18} =.....rd/s

c) Calculer le couple de l'arbre de sortie (18) C18.Sachant que P18=2000w

.....

d) Comparer le sens de rotation de l'arbre moteur et celui de l'arbre (18).justifier.

.....

même sens
sens inverse

e) Calculer la puissance moteur P_m , sachant que le rendement global $\eta_g = 0,85$.

.....
.....

5-) Etude de conception :(2 x 1,5 pts)

On donne le dessin de définition du plateau **20** par ses vues suivantes :

Compléter :

- La vue de face en coupe A-A.
- La vue de gauche.

